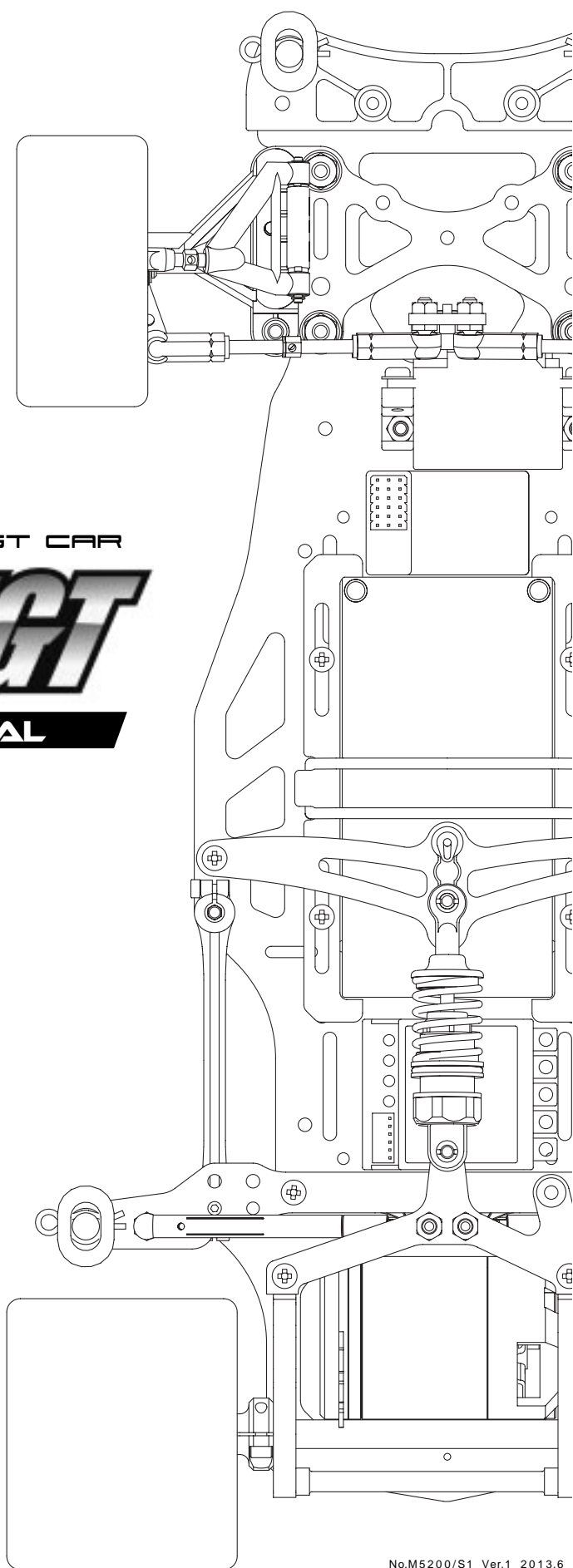




1/10TH SCALE WORLD GT CAR

M500WGT

OPERATION MANUAL



株式会社 川田模型

〒441-3147 愛知県豊橋市大岩町本郷62-2
TEL.0532-41-7771 FAX.0532-41-7772

KAWADA MODEL CO., LTD.
62-2 Hongou Oiwa-Cho Toyohashi-City Aichi, JAPAN

WWW.KAWADAMODEL.CO.JP

M500 WGT

製品改良のため、予告なく仕様を変更することがあります。
 Specifications are subject to change without notice.
 説明書中の部品の価格は別紙の価格リストをご参照ください。
 All prices of items in this manual are on price list.

安全に楽しむための注意事項 SAFETY PRECAUTIONS

- ・組立に不慣れな方は模型を良く知っている人にアドバイスを受け、確実に組み立ててください。
- ・走行の際は道路や人の多い所を避け、周囲の安全を確認し、責任を持ってお楽しみください。
- ・走行後のモーターやアンプは熱くなっていますので十分に気を付けてください。
- ・First time builders should seek advice from experienced builders when assembling this.
- ・Please follow all safety precautions before operating this model.
- ・Be careful! Motor and speed control can get extremely heat after operating.

キットの他に揃える物

Required for operation

27 ~ 36mm幅

ミニサーボ
Mini Servo
FUTABA / S9650
KO / PDS951CS
JR / DS3405
SANWA / SRG-HR 等
SANWA製サーボの場合は、別売のRS-95 平種用サーボステアが必要です。

アンブ
Electronic Speed Controller

540サイズモーター
540 size Motor
1セルLi-Poの場合...13.5T
2セルLi-Poの場合...21.5T
のブラシレスモーターを
目安にすると良いでしょう。

バッテリー充電器
Battery Charger for R/C car

2チャンネルプロポ
2 channel R/C unit

受信機
Receiver

送信機用電池
Battery for R/C unit

93mm 47mm 18.5 ~ 25mm

Li-Poバッテリー
Lithium-Polymer Battery for R/C car
【1セルLi-Po推奨】
通常サイズの2セルLi-Poも搭載可能です。

プロ10(WGT)用
タイヤ&ホイール
Tire & Wheel for WGT

この他に走行用ボディ(200mm幅)が必要です。

組立に必要な物

Tools required

+ドライバー
Philips Screwdriver

大 Large 小 Small

-ドライバー
Flat Screwdriver

3mmドリル
Drill

ノギス
Calipers

ラジオベンチ
Long Nose Pliers

ニッパー
Side Cutters

カッター
Modeling Knife

ホビーレンチ
Hobby Wrench
このキットでは、5.5mm、7mmのピッチを使用します。

瞬間接着剤
Instant Glue

ネジ止め剤
Lock Cement

クリーナー
スプレー
Cleaner Spray

プラパーツ

Plastic Parts

不使用部品
Not used

ロアアーム L
Lower Sus. Arm L

ロアアーム R
Lower Sus. Arm R

アッパーアーム
Upper Sus. Arm
×2

アッパーアームマウントL(5°)
Upper Arm Mount L (5deg.)

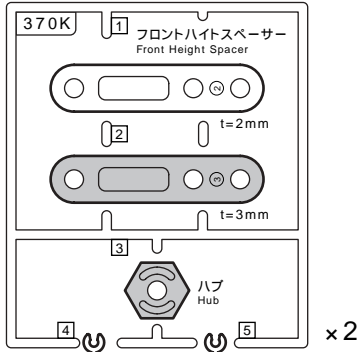
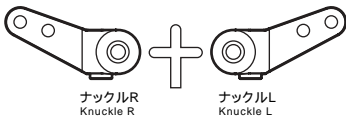
アッパーアームマウントR(0°)
Upper Arm Mount R (0deg.)

アッパーアームマウントR(5°)
Upper Arm Mount R (5deg.)

アッパーアームマウントL(0°)
Upper Arm Mount L (0deg.)

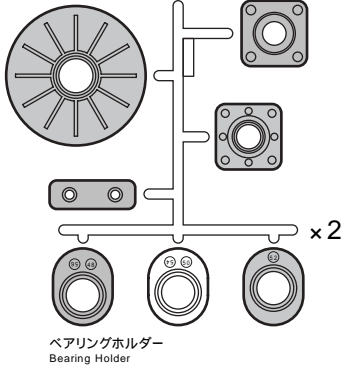
プラパーツ
Plastic Parts

不使用部品
Not used

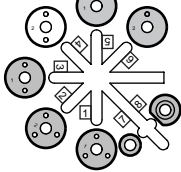


キャスター用シム
t=0.5mm
Caster Shim

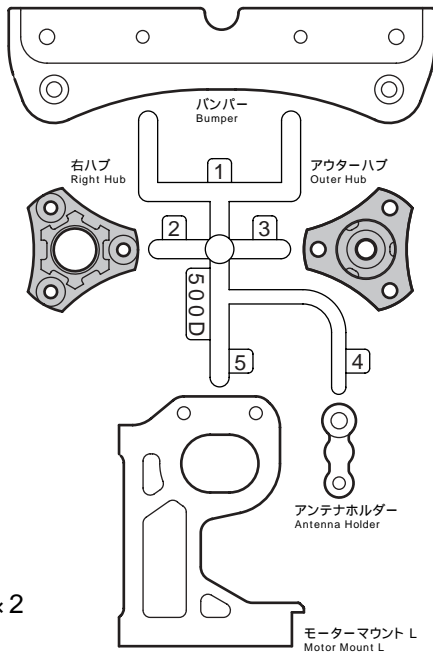
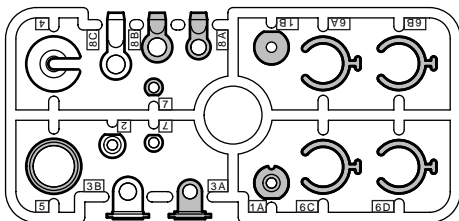
キャスター用シム
t=1mm
Caster Shim



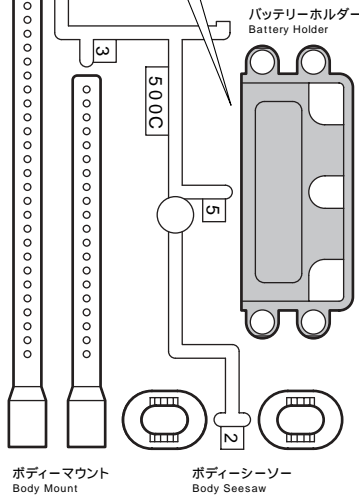
プラパーツJ (ピストン)
Plastic Parts J (Piston)



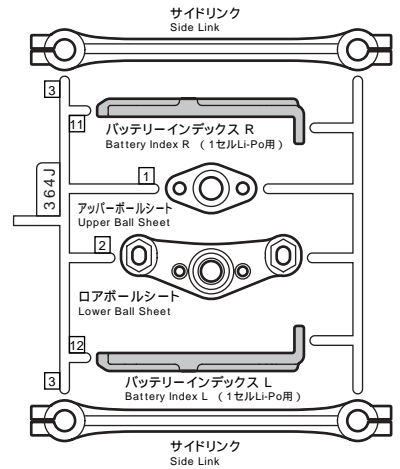
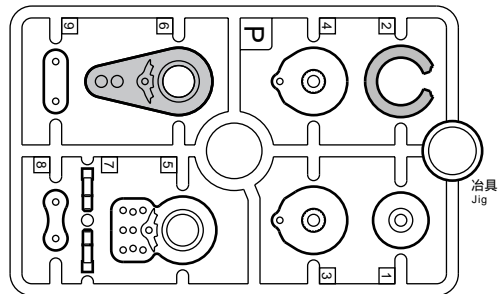
プラパーツI (オイルダンパーパーツ)
Plastic Parts I (Oil Shock Parts)



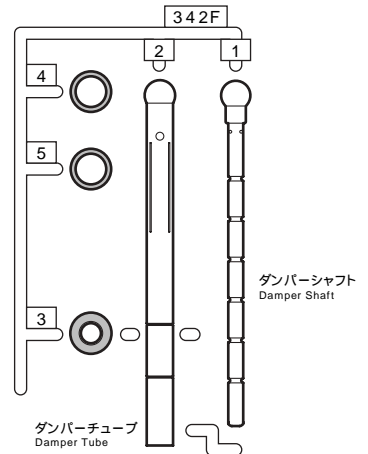
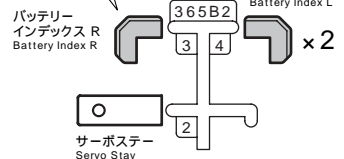
通常サイズの2セルLi-Poバッテリーを搭載する
場合に使用可能なバッテリーホルダーです。別売
のSV-11b バッテリーホルダー(¥600)又は
SY11 プラパーツF(¥900)に含まれるバッテ
リーホルダーを使用することによりM500WGTで使
用可能になります。オンボードタイプのLi-Poバッ
テリーを車載のまま充電可能で大変便利です。



プラパーツP (サーボセイバー)
Plastic Parts P (Servo Saver)



通常サイズの2セルLi-Poバッテリー
搭載時にご使用ください。付属の
M2.6×5mmサラビスにてシャーシ
に取り付けてください。バッテリー固
定はグラステープ留めとなります。



このパーツは実寸です。
組み立ての際のチェックにお使い下さい。
The following is an actual size drawing.
You can place the part on top of the drawing to be sure you have picked up the right one.

A バッグAを使用します。
1 ~ 7

1

×2 (白)
(White)

ボールピボット
Pivot Ball

ボールピボット & モーターメタル・ベアリング

抜き取り・圧入は、これ1つでOK!!
スムーズな作業!! 傷が付かない!!



SK-41BL 標準価格 ¥2,300 (税別)
小売価格
サスポール&モーターベアリング脱着器2

2

×4

M4×15mm サラビス
F/H Screw

×2

M4×10mm サラビス
F/H Screw

3

×2

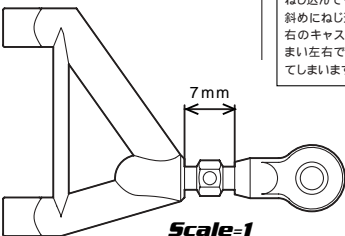
ターンバックル
Turn Buckle

×2

5.8 ロッドアジャスター
Rod Adjuster

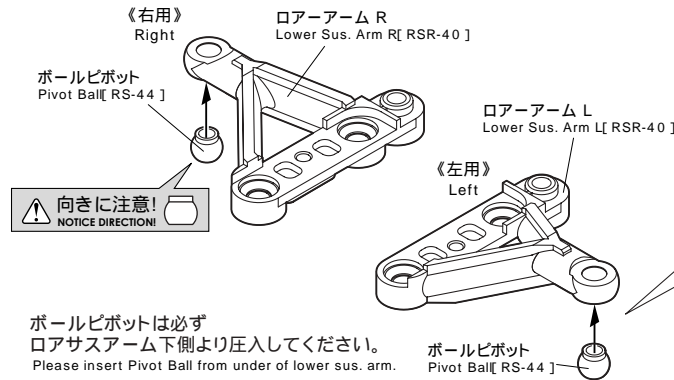
×2 (白)
(White)

ボールピボット
Pivot Ball



Scale=1

1 ロアアームの組立
Assemble Lower Sus. Arm



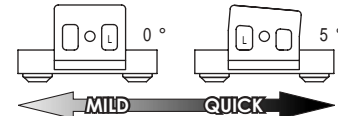
ボールピボットの出っ張りを上向き(ナックル側)に平らな机の上に置き、ロアササアームに殺指でパチンとはめ込みます。プライヤーやペンチは絶対に使用しないでください。ボールにキズがつくとサスペンションがスムーズに動かなくなります。当社から発売中のSK41BL サスポール&モーターベアリング脱着器2を使用するとスムーズに作業が行えお薦めです。

ボールピボットは必ず
ロアササアーム下側より圧入してください。
Please insert Pivot Ball from under of lower sus. arm.

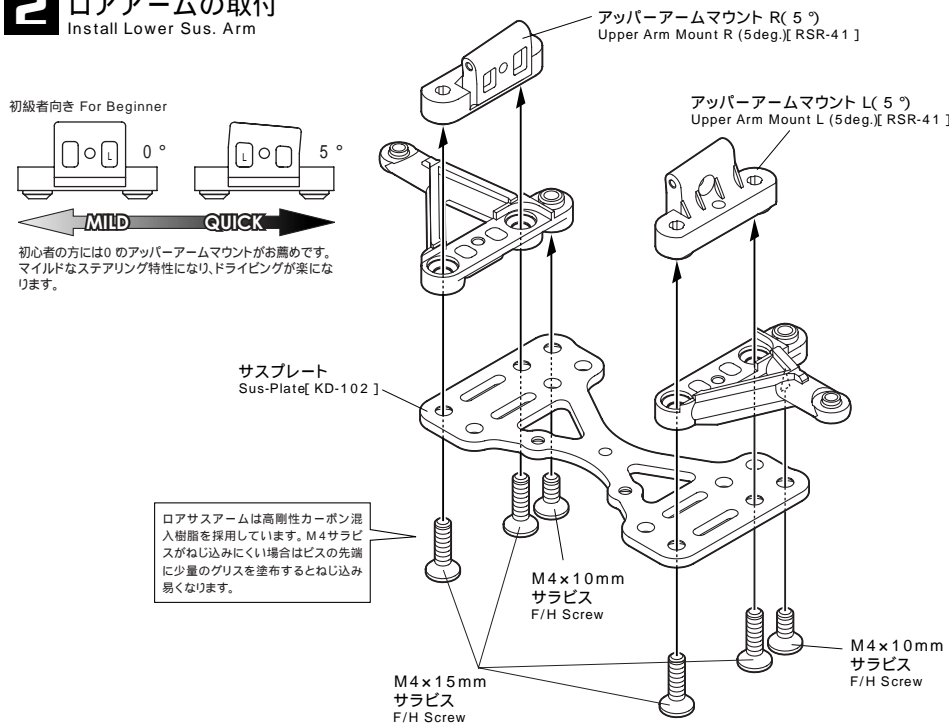
ボールピボット
Pivot Ball [RS-44]

2 ロアアームの取付
Install Lower Sus. Arm

初級者向き For Beginner



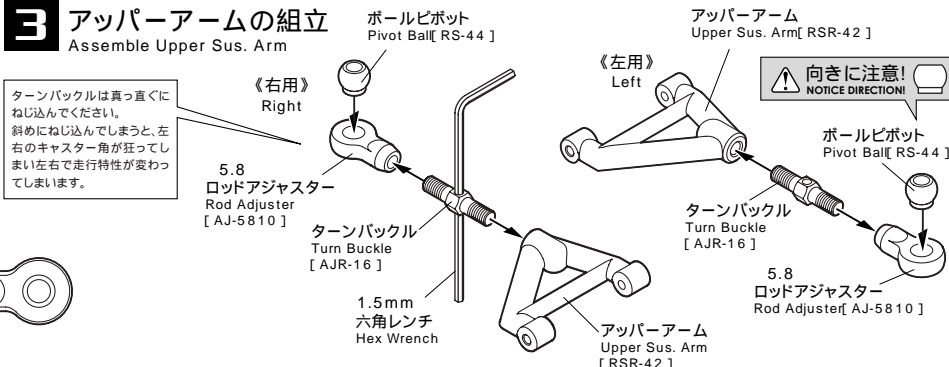
初心者の方には0度のアップアームマウントがお薦めです。
マイルドなステアリング特性になり、ドライビングが楽になります。



ロアササアームは高剛性カーボン混入樹脂を採用しています。M4サラビスがねじ込みにくい場合はビスの先端に少量のグリスを塗布するとねじ込み易くなります。

3 アップアームの組立
Assemble Upper Sus. Arm

ターンバックルは真っ直ぐにねじ込んでください。斜めにねじ込んでしまうと、左右のキャスター角が狂ってしまい左右で走行特性が変わってしまいます。



向きに注意!
NOTICE DIRECTION!

4

アップパーアームシャフト
Upper Arm Shaft

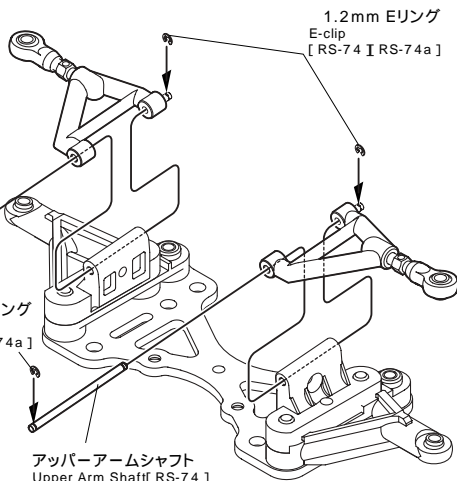
×4
1.2mm Eリング
E-clip

1.2mm Eリング
E-clip
[RS-74 I RS-74a]

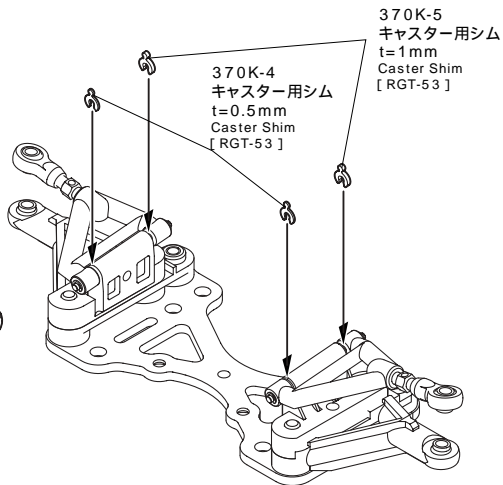
アップパーアームシャフト
Upper Arm Shaft [RS-74]

4 アッパーアームの取付

Install Upper Sus. Arm



アップパーアームシャフト
Upper Arm Shaft [RS-74]



370K-5
キャスター用シム
t=1mm
Caster Shim
[RGT-53]

370K-4
キャスター用シム
t=0.5mm
Caster Shim
[RGT-53]

キャスター用シムについて

キャスター用シムを入れ替えると初期キャスター角を変えることができます。キャスターを立てると初期のハンドリングがクイックに、寝かすとマイルドになります。

フロント側	リヤ側	初期キャスター角
t=1.5mm	t=0mm	2.0°
t=1mm	t=0.5mm	3.8°
t=0.5mm	t=1mm	キット標準 5.6°
t=0mm	t=1.5mm	7.4°

5

×2
4.3ボール
Ball

×2

2mm Eリング
E-clip

×2
アクスルシャフト
Axle Shaft

6

×2
キングピン
King Pin

×4

2 Eリング
E-clip

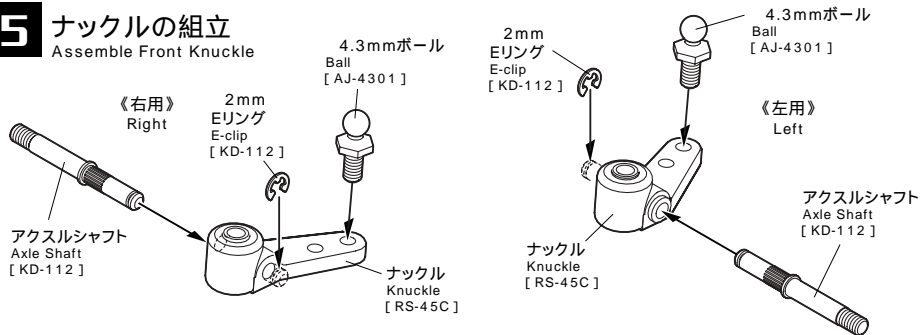
×2
フロントスプリング 0.5
Front Spring 0.5

×6

キングピンシム
Shim

5 ナックルの組立

Assemble Front Knuckle



《右用》
Right

2mm Eリング
E-clip
[KD-112]

アクスルシャフト
Axle Shaft
[KD-112]

4.3mmボール
Ball
[AJ-4301]

2mm Eリング
E-clip
[KD-112]

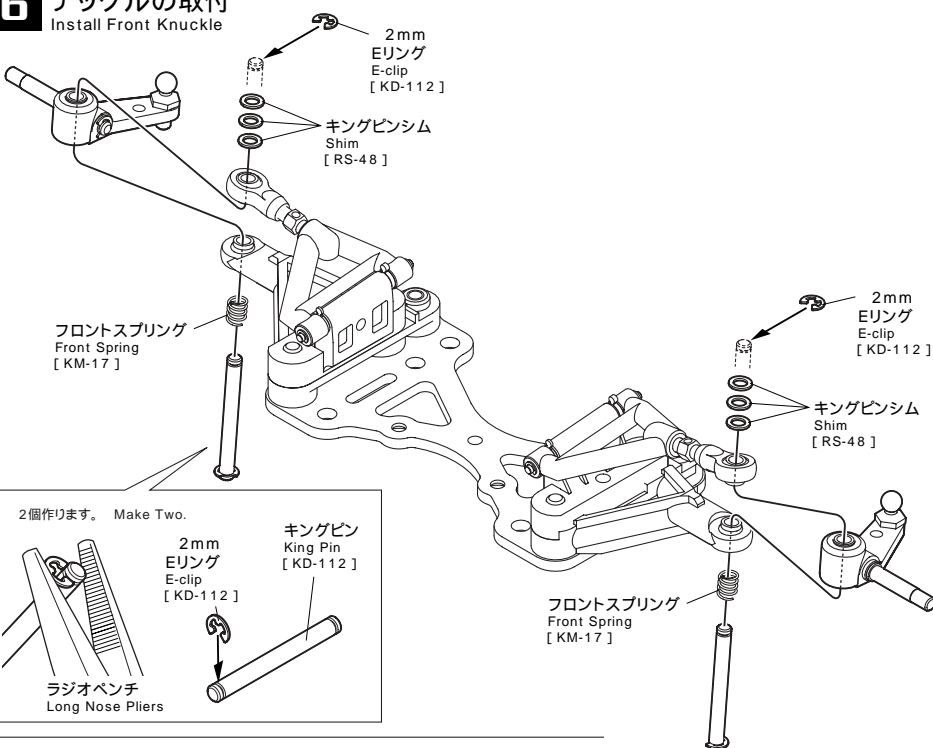
《左用》
Left

アクスルシャフト
Axle Shaft
[KD-112]

ナックル
Knuckle
[RS-45C]

6 ナックルの取付

Install Front Knuckle



2mm Eリング
E-clip
[KD-112]

キングピンシム
Shim
[RS-48]

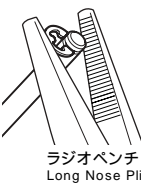
フロントスプリング
Front Spring
[KM-17]

2mm Eリング
E-clip
[KD-112]

キングピンシム
Shim
[RS-48]

フロントスプリング
Front Spring
[KM-17]

2個作ります。 Make Two.



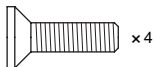
2mm Eリング
E-clip
[KD-112]

キングピン
King Pin
[KD-112]

ラジオベンチ
Long Nose Pliers

7

×4

M4ロックナット
Nut

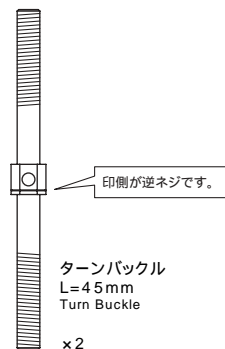
×4

M4×15mmサラビス
F/H Screw**7** フロントサスの取付

Install Front Sus. Arm

370K-1
フロントハイトスペーサー
t=2mm
Front Height Spacer
[RGT-53]M4ロックナット
Lock Nutメインシャーシ
Main Chassis
[KD-101]M4×15mm
サラビス
F/H Screw**B** バッグBを使用します。
8 ~ 11**8**

×4

4.3ロッドアジャスター
Rod Adjuster

印側が逆ネジです。

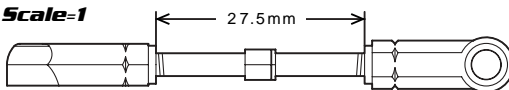
ターンバックル
L=45mm
Turn Buckle

×2

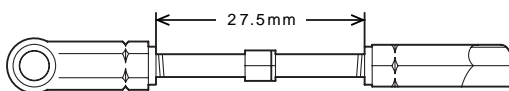
8 タイロッドの組立

Assemble Tie Rod

右用、左用各1個ずつ作ります。

4.3
ロッドアジャスター
Rod Adjuster
[AJ-4316S]ネジ部に予めグリスを少
量塗布しておくとの後の調
整がし易くなりお薦めです。ターンバックル
L=45mm
Turn Buckle
[R30T-45]**Scale=1**《右用》
Right

27.5mm

《左用》
Left

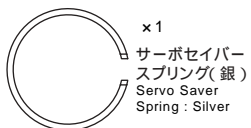
27.5mm

4.3
ロッドアジャスター
Rod Adjuster
[AJ-4316S]**9****9** サーボセイバーの組立

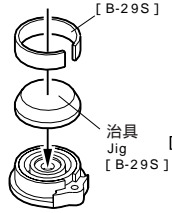
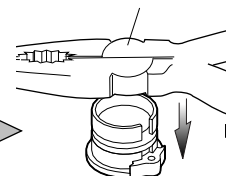
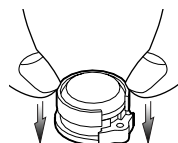
Assemble Servo Saver



×1

サーボセイバー
スプリング(金)
Servo Saver
Spring : Gold

×1

サーボセイバー
スプリング(銀)
Servo Saver
Spring : Silverサーボセイバー
スプリング(金)
Servo Saver
Spring : Gold
[B-29S]0.8mm厚のサーボスプリング(金)
を取り付けます。治具
Jig
[B-29S]P部品についている治具をのせて、
その上に0.6mm厚のサーボスプリ
ング(銀)を取り付けます。サーボセイバー
スプリング(銀)
Servo Saver
Spring : Silver
[B-29S]ラジオペンチ
Long nose pliersラジオペンチの腹などを利用して
真上から押し込みます。
(注:体重をかけるように押し込みます)スプリングと、プラ部品の溝が合うよ
うにスプリングをすこしずつ押し込
みます。
完成です。治具を外しましょう。

5

10

4.3ボール
Ball x2

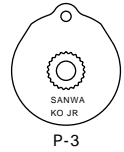
M3ナット
Nut x2

M3×6mmナベビス
R/H Screw x2

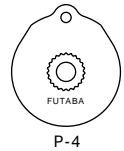
3mmワッシャー
Washer x2

1メーカーに合わせて選びます。
Choose for your servo

SANWA・KO・JR・AIRTRONICS



FUTABA



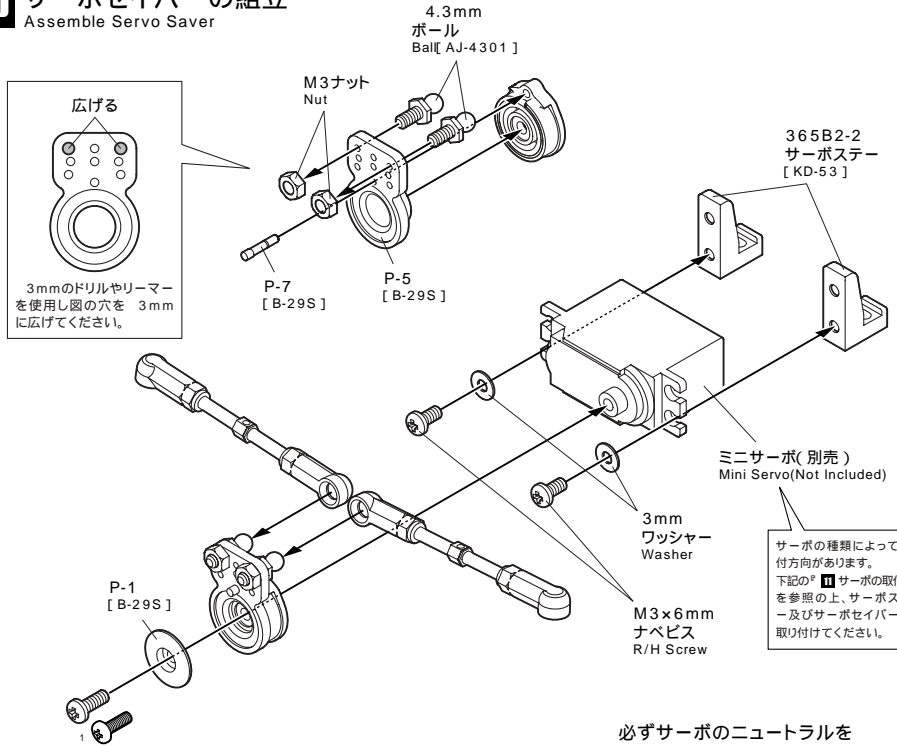
11

M3ナット
Nut x2

M3×10mmサラビス
F/H Screw x2

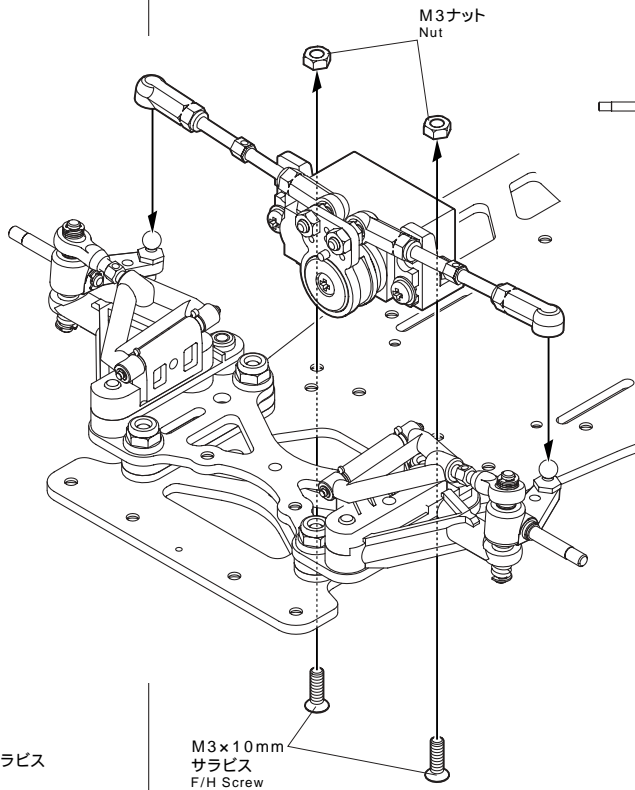
10 サーボセイバーの組立

Assemble Servo Saver

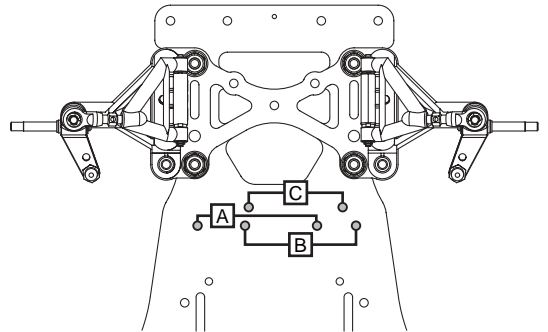


11 サーボの取付

Install Servo



使用するサーボに合わせて取付穴を選択してください。



A位置
FUTABA / S9650等
KO / PDS951CS等
≒ 36mm

B位置
JR / DS3405等
≒ 33mm

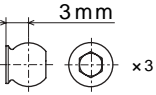
C位置
SANWA / SRG-HR
≒ 27mm

SANWA製サーボSRG-HRを使用される場合は、キット標準のサーボステーでは取付できません。別売のRS-95平種用サーボステー(¥1,600)を使用してサーボを取り付けてください。シャーシへ取り付けは、サーボステー前側の穴を使用してください。

6 バッグCを使用します。
12 ~ 17

12

M2.6×6mm
バインドビス
Bind Screw

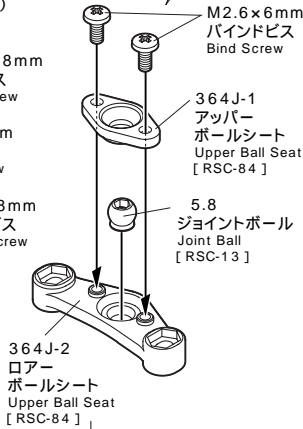


5.8
ジョイントボール(六角)
Joint Ball (Hex)

M2.6×8mm
サラビス
F/H Screw

M3×5mm
サラビス
F/H Screw

M3×8mm
サラビス
F/H Screw



あまり強く締め込まないでください。ボールがスムーズに動くように締め込んでください。

12 ボールシート・リヤポッドの組立
Assemble Ball Seat & Rear Pod

モーターマウント(R)
Motor Mount (R)
[KD-06]

5.8
ジョイントボール
Joint Ball
[RSC-13]

M3×5mm
サラビス
F/H Screw

M3×8mm
サラビス
F/H Screw

M2.6×8mm
サラビス
F/H Screw
[RSB-8B]

モーターマウントサポート
Motor Mount Support
[RSB-8B]

M2.6×8mm
サラビス
F/H Screw
[RSB-8B]

ロアブレース
Lower Brace
[KD-03C]

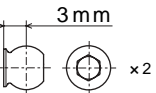
5.8
ジョイントボール
Joint Ball
[RSC-13]

M3×5mm
サラビス
F/H Screw

500D-5
モーターマウント L
Motor Mount L
[KD-73]

M3×8mm
サラビス
F/H Screw

13



5.8
ジョイントボール(六角)
Joint Ball (Hex)

M2×6mm
キャップビス
Cap Screw

M3×5mm
サラビス
F/H Screw

M3×12mm
サラビス
F/H Screw

M3ロックナット
Lock Nut

13 リヤポッドの取付
Install Rear Pod

M2×6mm
キャップビス
Cap Screw

サイドリンクの大きい穴の方
からキャップビスをねじ込んで
ください。サイドリンクがガタ
無くスムーズに動くように調整
してください。

サイドリンクはロック跡(丸い凹み)
がある方からボールをはめて
ください。

364J-3
サイドリンク
Side Link
[RSC-84]

5.8
ジョイントボール
Joint Ball
[RSC-13]

M3×5mm
サラビス
F/H Screw

M3ロックナット
Lock Nut

ボールシートに組み込む前に
一度M3ビスをねじ込み、ナイ
ロン部分にアタリを付けておく
とボールシートの調整がし易
くなります。

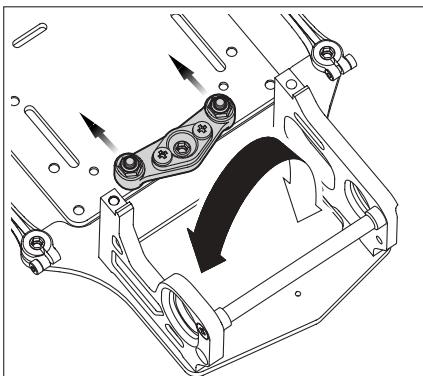
364J-3
サイドリンク
Side Link
[RSC-84]

M2×6mm
キャップビス
Cap Screw

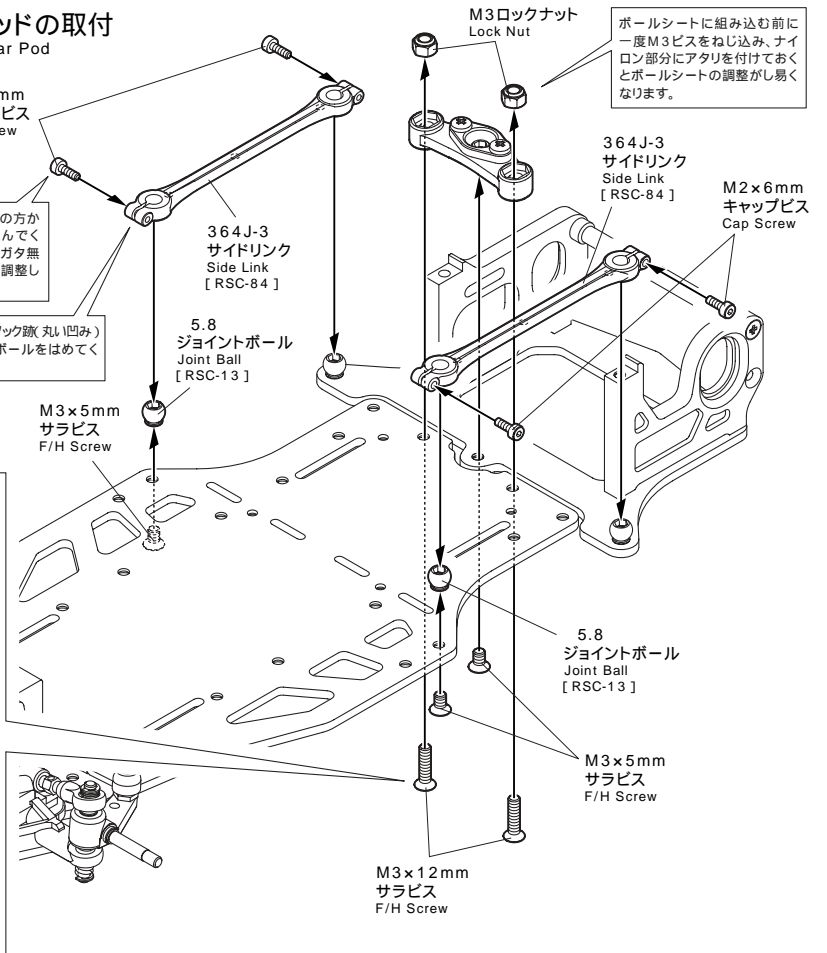
5.8
ジョイントボール
Joint Ball
[RSC-13]

M3×5mm
サラビス
F/H Screw

M3×12mm
サラビス
F/H Screw



リヤポッドを左右にロールさせた時にボールシートがほんの少し前方向に動くようにM3×12mmサラビスの締め込み量を調整します。締め込み量が多すぎる(きつい)とリヤの動きが悪くなり、締め込みが少ない(ゆるい)とガタになってしまいます。この部分の動きは走行特性に大きく影響します。ガタ無くスムーズに動くようにじっくり時間をかけ調整してください。



14

- ×4 M3×6mm サラビス F/H Screw
- ×4 M3×6mm ナベビス R/H Screw
- ×4 ポスト L=9mm Post

15

- ×1 ジョイントボール Joint Ball

5.8 ジョイントボール Joint Ball

- ×1 M3×8mm サラビス F/H Screw

- ×1 M3×12mm サラビス F/H Screw

- ×2 4.3ボール Ball

- ×2 M3ナット Nut

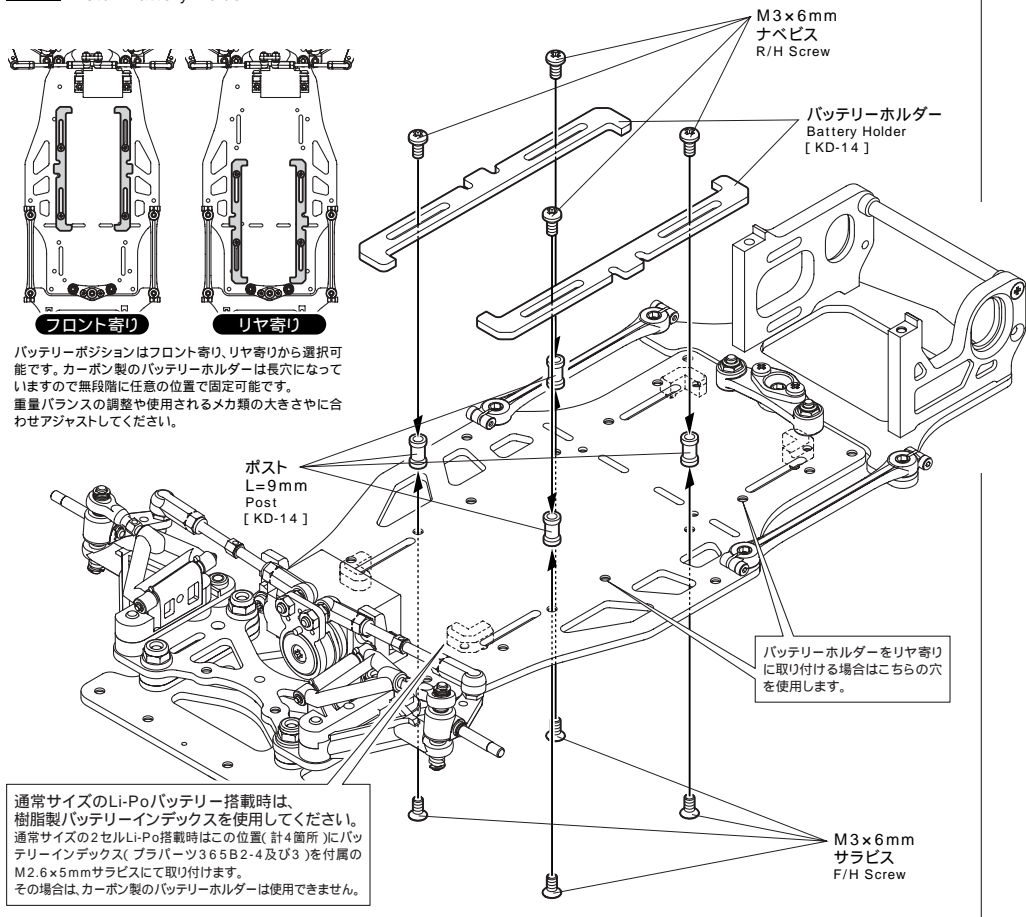
- ×2 M3×10mm イモビス Set Screw

- ×2 サイドスプリングホルダー Side Spring Holder

- ×2 サイドスプリング(S) Side Spring (Soft)

14 バッテリーホルダーの取付

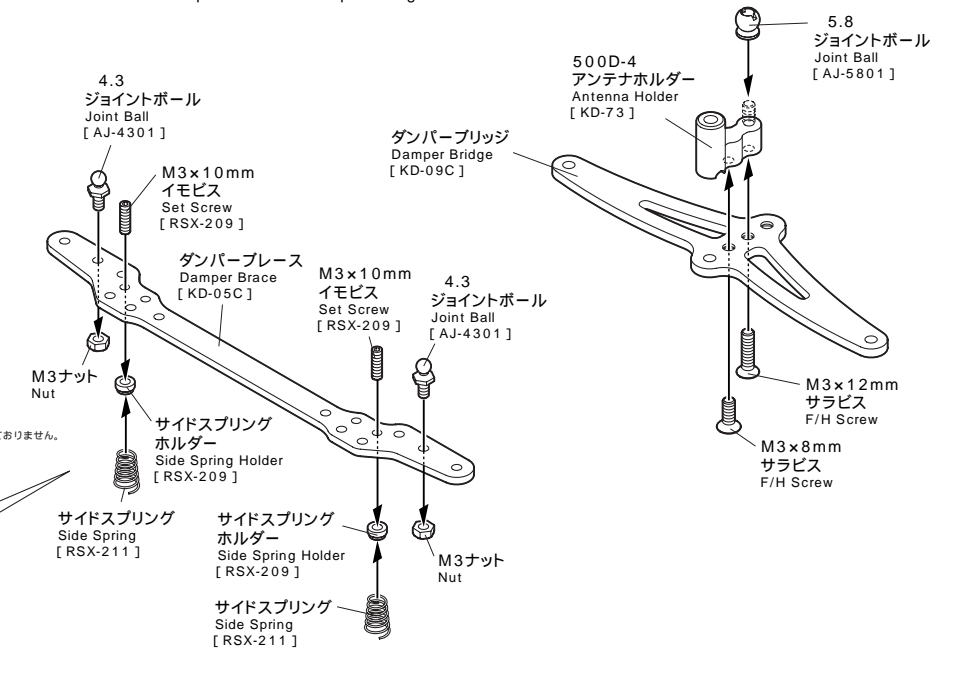
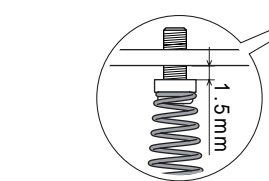
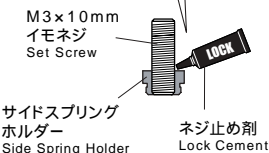
Install Battery Holder

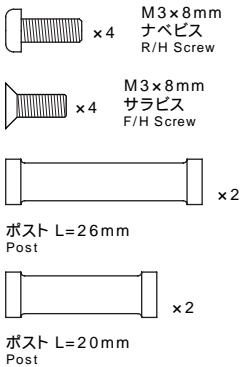
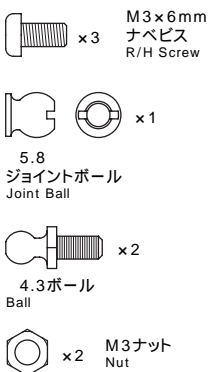


15 ダンパーブレース、ダンパーブリッジの組立

Assemble Damper Brace & Damper Bridge

サイドスプリングホルダーとイモネジは図の位置にネジ止め剤等で確実に固定してください。

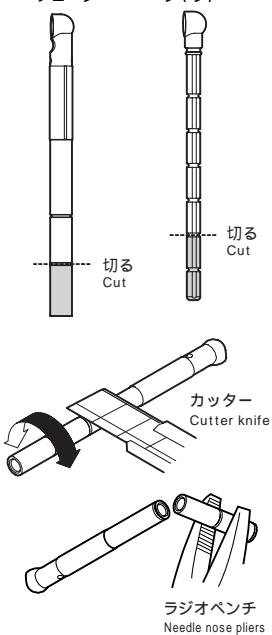


16**17**

2個づつ作ります。
Make Two each.

342F-2
ダンパー
チューブ

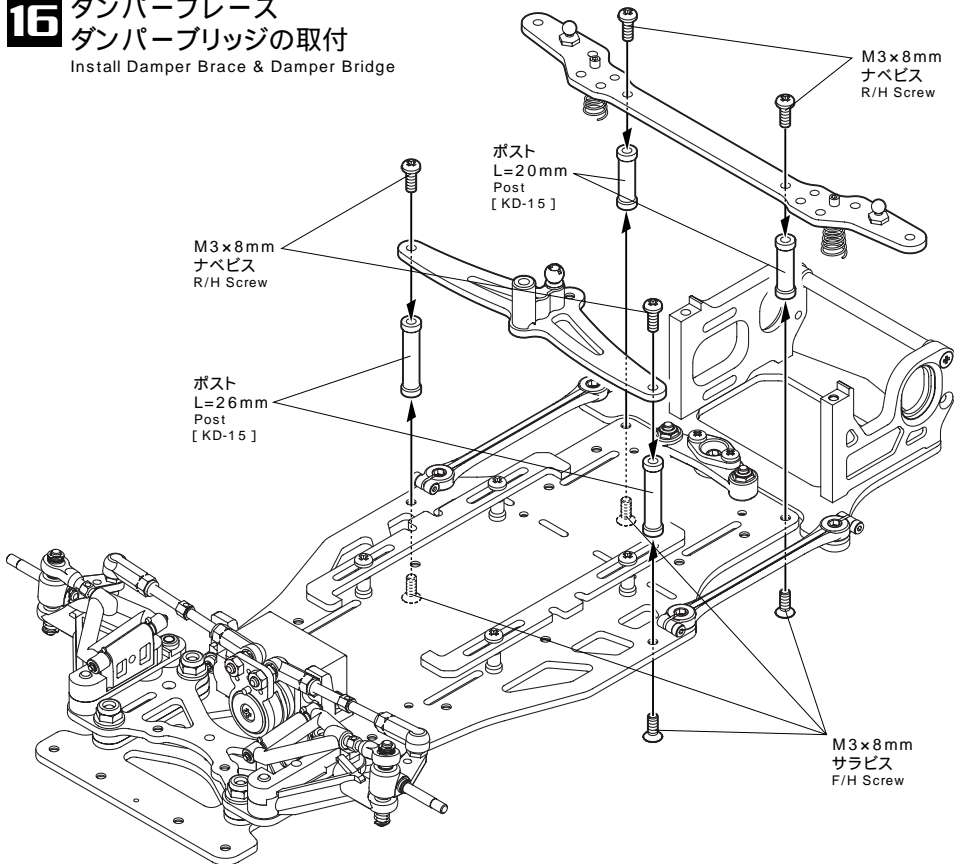
342F-1
ダンパー
シャフト



カッターを垂直に当て、平らな机の上で転がすようにして傷を付け、ラジオペンチ等で軽く握り折ると簡単にカットすることができます。(強く握りすぎるとチューブが変形してしまう恐れがあるので注意してください。)

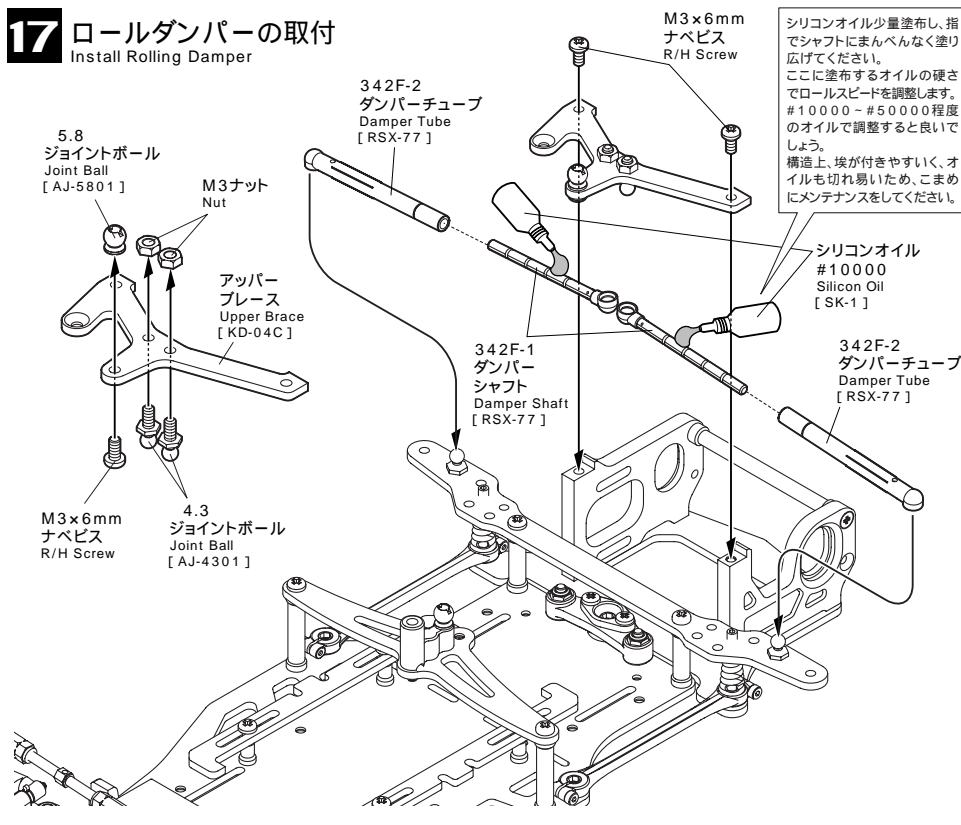
16 ダンパーブレース ダンパーブリッジの取付

Install Damper Brace & Damper Bridge



17 ロールダンパーの取付

Install Rolling Damper



D バックDを使用します。
18

18

×2
 2mm Eリング
 E-Clip

×1
 ダンパーシャフト
 Shock Shaft

×1
 ダンパーケース
 Shock Case

×1
 シリコンOリング
 O-ring

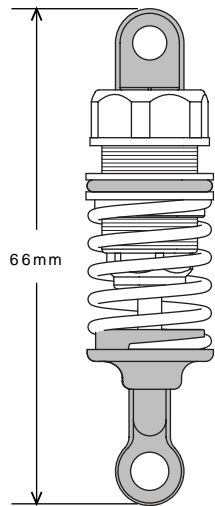
×1
 Oリング
 キャップ
 O-ring Cap

×1
 オイルシール
 Oil seal

×1
 10mm
 Oリング
 O-ring

×1
 ケースキャップ
 Case Cap

×1
 スプリングアジャスター
 Spring Adjuster



Scale-1

18 オイルダンパーの組立

Assemble Oil Shock

2mm Eリング E-Clip [DN-110] [DN-902A]

J-4 [DN-110] [DN-906A] [DN-909]

シリコンOリング O-ring [DN-110] [DN-907]

I-7 [DN-110] [DN-906A]

I-2 [DN-110] [DN-906A]

ダンパーケース Shock Case [DN-110] [DN-902A]

ダンパーシャフト Shock Shaft [DN-110] [DN-902A]

Oリング O-ring [DN-110] [DN-906A]

Oリングキャップ O-ring Cap [DN-110]

I-8-C [DN-110] [DN-906A] [AJ-5815]

ケースキャップ Case Cap [DN-110]

I-3B [DN-110] [DN-906A]

オイルシール Oil Seal [DN-110] [DN-101]

シリコンオイル #300 Silicon Oil

10mm Oリング O-ring [DN-110]

スプリングアジャスター Spring Adjuster [DN-110]

スプリング Spring [DN-110] [SY-28E]

I-4 [DN-110] [DN-906A]

シャフトを上下させ 気泡を抜きます。

オイルシール Oil seal

ティッシュペーパー Tissue Paper

オイルシールを斜めからゆっくりは込み、 溢れた出たオイルをティッシュペーパー等で拭き取ります。 ダンパーケース内に気泡が残らないようにしてください。

《良い例》 《悪い例》

Scale-1

2mm

切る Cut

2mm

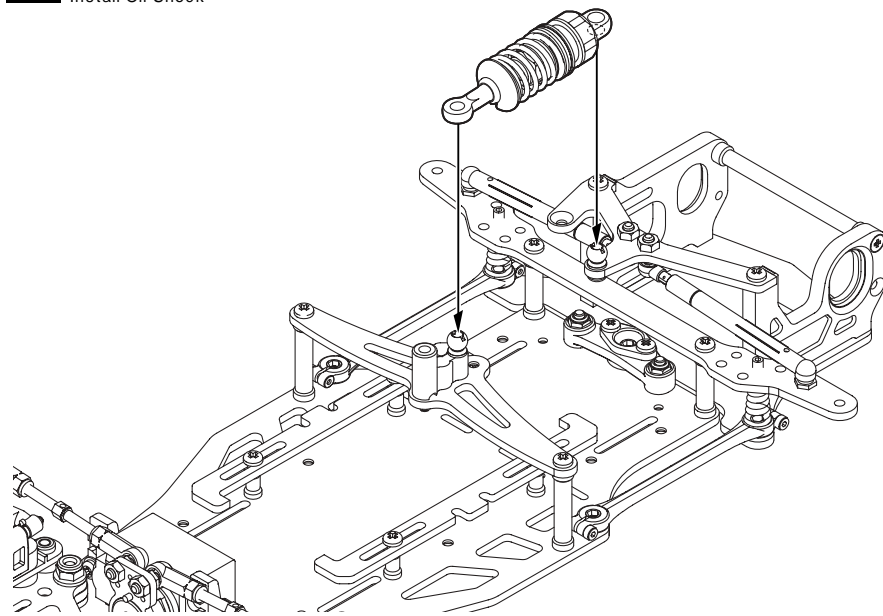
ダンパーピストン詳細一覧

ランナー番号	穴	穴面積
J-1	1.1mm 3穴	2.85mm ² (5)
J-2	1.2mm 3穴	3.39mm ² (6)
J-3	1.1mm 2穴	1.90mm ² (3)
キット標準 J-4	1.2mm 2穴	2.26mm ² (4)
J-5	1.1mm 1穴	0.95mm ² (1)
J-6	1.2mm 1穴	1.13mm ² (2)

穴面積の括弧内は面積の小さい順の順番です。

19 オイルダンパーの取付

Install Oil Shock

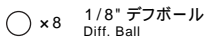


20 ボールデフの組立
 Assemble Ball Diff.

20



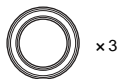
M4ロックナット
 Nut



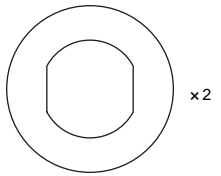
皿バネ
 Conical Spring



デフコーン
 Diff. Cone



1/4" x 3/8" ベアリング
 Ball Bearing



デフリグ
 Diff. Ring



デフコーン
 Diff. Cone
 [KD-33]

右ハブ
 Right Hub
 [KD-19A]

クリーナーズプレー
 で洗浄後、
 デフルーブを塗る。

クリーナーズプレー
 で洗浄後、
 デフルーブを塗る。

スパーギヤは
 "KAWADA MODEL"と
 刻印のある面を下側
 にして組み立てるとデフ
 ボールが抜け落ちなく
 組み立て易くなります。

クリーナーズプレー
 で洗浄後、
 デフルーブを塗る。

M4ナット
 Nut
 [RN-40]

サラバネ
 Conical Spring
 [RS-37]
 [KD-33]

6.35 x 9.525 mm
 ベアリング
 Ball Bearing
 [RSX-32]

6.35 x 9.525 mm
 ベアリング
 Ball Bearing
 [RSX-32]

6.35 x 9.525 mm
 ベアリング
 Ball Bearing
 [RSX-32]

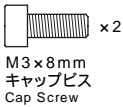
1/8"
 デフボール
 Diff. Ball
 [SK-2]

スパーギヤ
 Spur Gear
 [S64-88T]

デフリグ
 Diff. Ring
 [RSZ-30]

カーボンシャフト
 Shaft
 [RSX-19a]

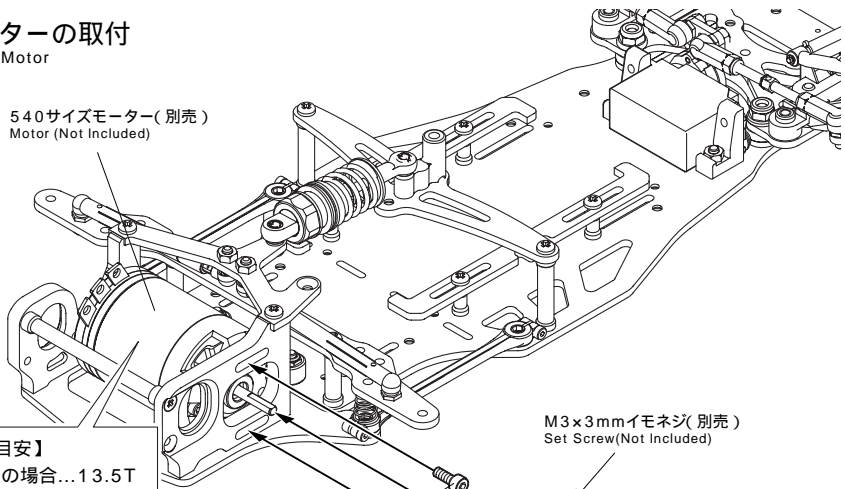
21



21 モーターの取付

Install Motor

540サイズモーター(別売)
Motor (Not Included)



M3 x 3mm イモネジ(別売)
Set Screw (Not Included)

ピニオンギヤ(別売)
Pinion Gear (Not Included)

M3 x 8mm
キャップビス
Cap Screw

【モーターの目安】

- 1セルLi-Poの場合...13.5T
- 2セルLi-Poの場合...21.5T

使用するバッテリーに合わせ上記のブラシレスモーターを目安にすると良いでしょう。モーターの種類・特性や走行するコースにもよりますが初めはどちらの場合も指数70前後を基準にスタートしてモーターの温度を確認しながら最適な指数に合わせて走行してください。初めのうちは少し低めの指数ではじめてください。P.14の指数表を参考にして最適なピニオンギヤをご使用ください。

22



1/4" x 3/8" フランジベアリング
Flange Bearing

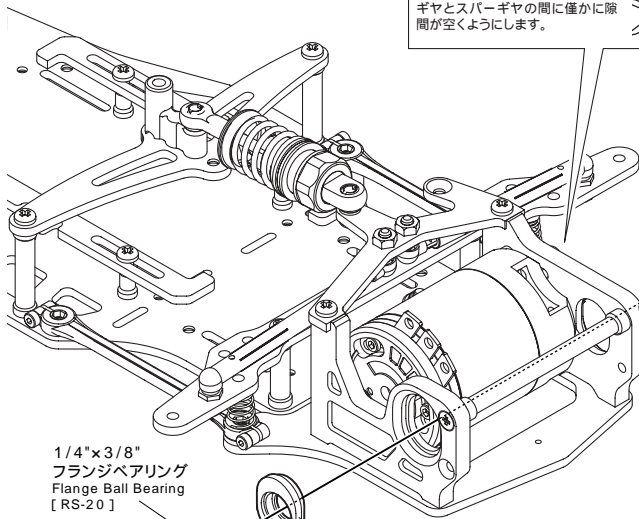


M2.5 x 6mm キャップビス
Cap Screw

22 ボールデフの取付

Install Ball Diff.

モーターを固定しているM3 x 8mmキャップビスを緩め、ピニオンギヤとスパーギヤのバックラッシュを調整してください。ピニオンギヤとスパーギヤの間に僅かに隙間が空くようにします。



1/4" x 3/8"
フランジベアリング
Flange Ball Bearing
[RS-20]

ベアリングホルダー(50mm)
Bearing Holder (50mm)
[RSR-10]

1/4" x 3/8"
フランジベアリング
Flange Ball Bearing
[RS-20]

ベアリングホルダー(50mm)
Bearing Holder (50mm)
[RSR-10]

M2.5 x 6mm
キャップビス
Cap Screw
[KD-19B]

レフトハブ
Left Hub
[KD-19B]

⚠ 向きに注意!
NOTICE DIRECTION!

ベアリングホルダーは数字が読める方向で組み込みます。
『50』アダプターの上方向を入れかえると『54』アダプターになります。



車高一覧

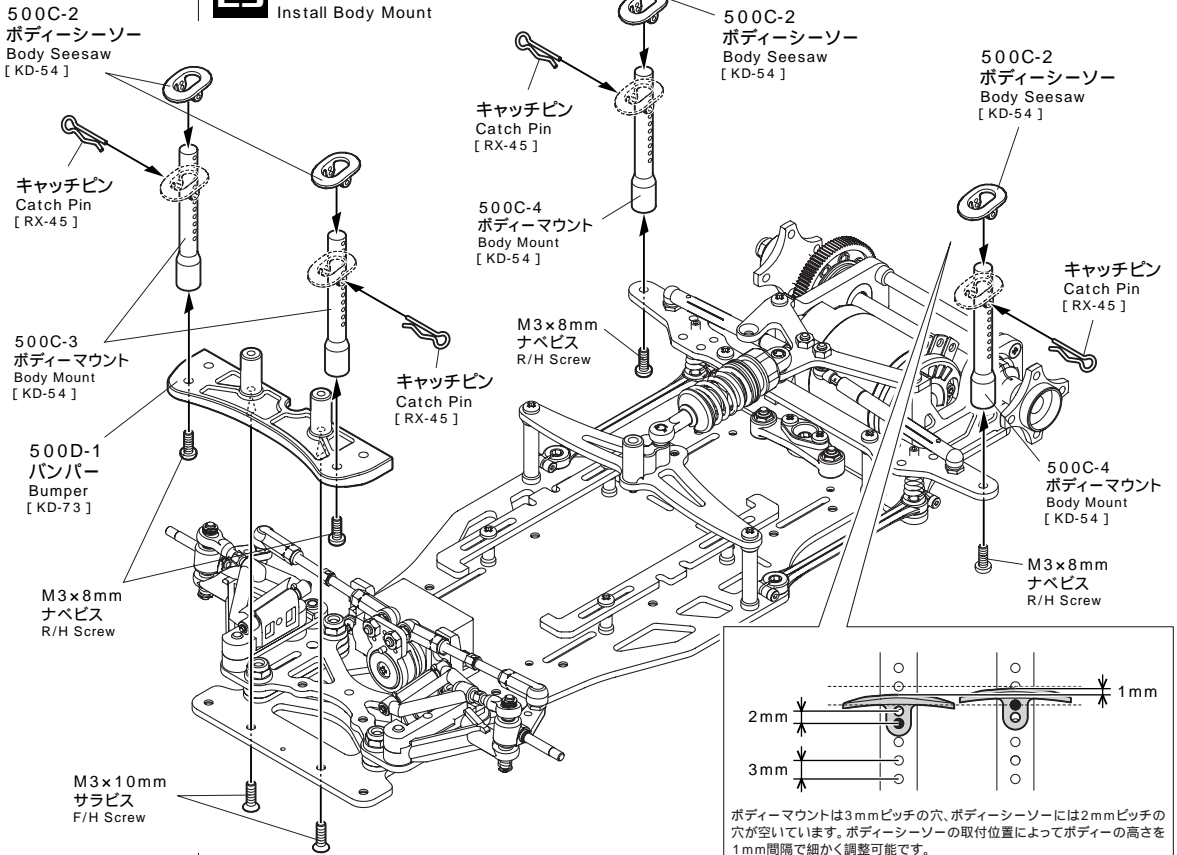
タイヤ径55mmのタイヤの場合

ベアリングホルダー	リヤ車高
48 (+2mm)	6mm
50 (+1mm)	5mm
52 (0mm)	4mm
54 (-1mm)	3mm
56 (-2mm)	2mm
-2.25mm	1.75mm
-2.5mm	1.5mm

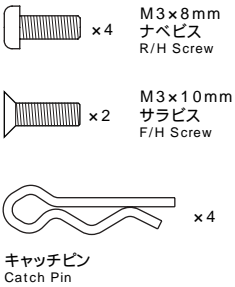
-2.25mmと-2.5mmは別売オプションのRS-96 ベアリングホルダー2.25&2.5を使用します。

23 ボディーマウントの取付

Install Body Mount

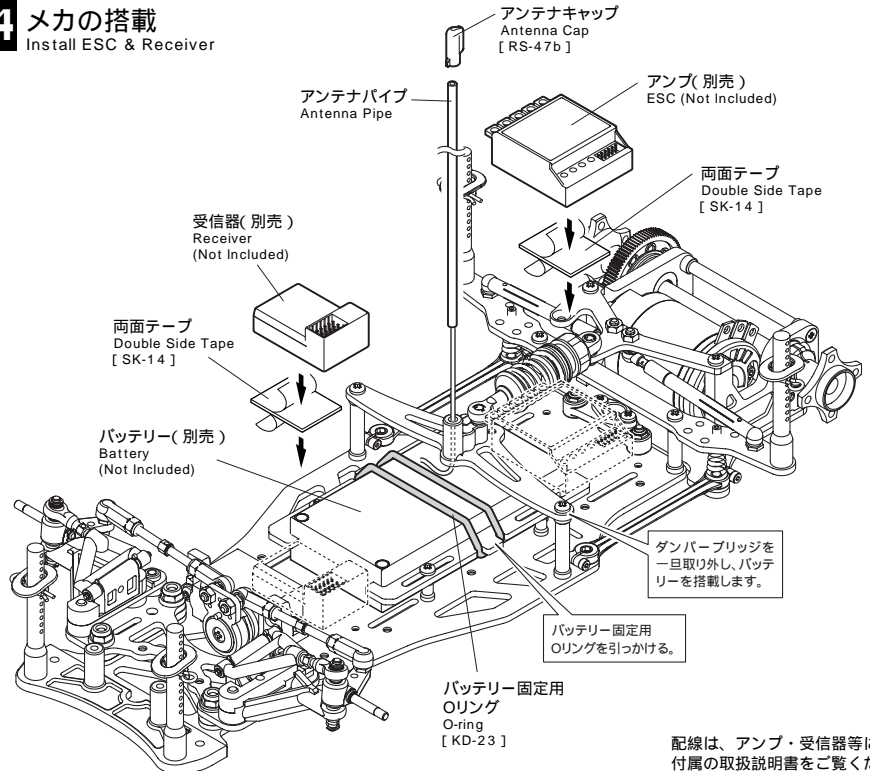


23



24 メカの搭載

Install ESC & Receiver



配線は、アンプ・受信器等に付属の取扱説明書をご覧ください。

25 タイヤの取付

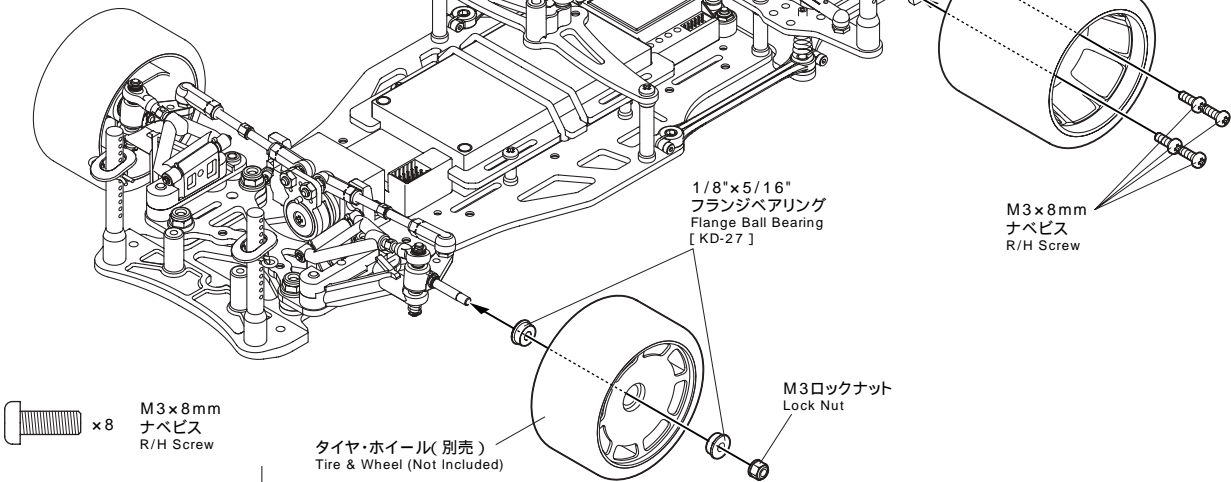
Install Tire



1/8"×5/16"
フランジベアリング
Flange Ball Bearing



M3ロックナット
Lock Nut



これで完成です。長時間の組立作業お疲れさまでした。

指数について

ダイレクトドライブカーではツーリングカー等でよく用いられるギヤ比ではなく、「指数」という言葉を使います。ここでいう指数とはピニオンギヤが1回転した時に、リヤタイヤが回転する、すなわち車が進む距離 (mm) を示します。ギヤ比とは反対に、指数が大きくなればなるほど最高速重視に、小さくなればなるほど立ち上がり重視の特性になります。使用するモーターや走行させるコース、路面状況に応じてセッティングしてください。

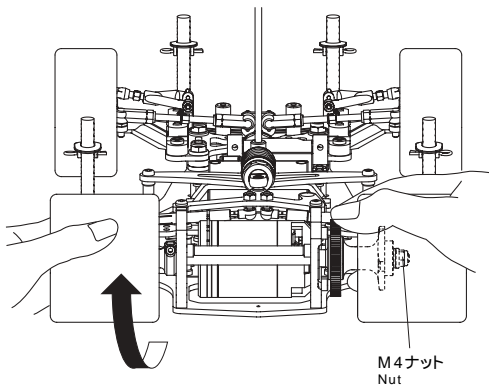
$$\text{指数} = \frac{\text{ピニオンギヤの歯数}}{\text{スパークギヤの歯数}} \times \text{タイヤ径} \times 3.14$$

ピニオンギヤとスパークギヤの歯数を
足して142枚以下の組み合わせまで
取付可能です。

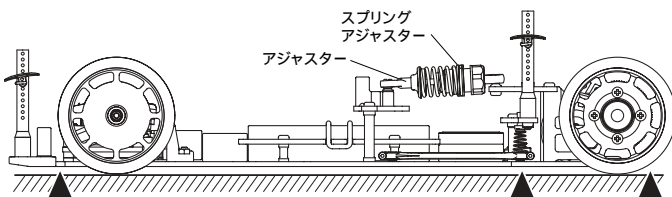
スパークギヤ 88T SPUR GEAR	タイヤ径 Dia. of TIRE						
	51mm	52mm	53mm	54mm	55mm	56mm	57mm
36T	65.5	66.8	68.1	69.4	70.7	71.9	73.2
37T	67.3	68.7	70.0	71.3	72.6	73.9	75.3
38T	69.2	70.5	71.9	73.2	74.6	75.9	77.3
39T	71.0	72.4	73.8	75.1	76.5	77.9	79.3
40T	72.8	74.2	75.6	77.1	78.5	79.9	81.4
41T	74.6	76.1	77.5	79.0	80.5	81.9	83.4
42T	76.4	77.9	79.4	80.9	82.4	83.9	85.4
43T	78.3	79.8	81.3	82.9	84.4	85.9	87.5
44T	80.1	81.6	83.2	84.8	86.4	87.9	89.5
45T	81.9	83.5	85.1	86.7	88.3	89.9	91.5

デフの調整

デフは滑らず、且つスムーズに作動するのが理想的です。下図のように右手で右リヤタイヤとスパークを固定します。左手で左リヤタイヤを回してみます。このとき、デフが滑るようであれば、M4ナットを締めこみ、デフが滑らないように調整します。

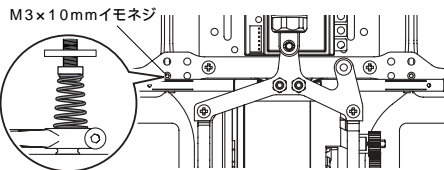


スプリングの調整



図の部分 - の車高を計ることにより前後の姿勢を把握する事ができます。ピッチングダンパーのダンパー長とスプリングアジャスターのねじ込み量で調整してください。まずは、部分 - がほぼ同じ高さ(真っ直ぐ)になるように調整してください。

リヤのリバウンドも重要なセッティングポイントです。ピッチングダンパー長でリバウンド量が決まります。アジャスターの長さを変えてダンパー長を調整してください。路面状況にもよりますが0.5mm - 1mm程度(1G時の部分の車高とダンパーが伸びきった時の部分の車高の差)を目安に調整してください。



サイドスプリングの締め込み量をM3×10mmイモネジで調整しメインシャーシとロアブレースの左右の姿勢に傾きが無いように調整します。締め込み量でスプリングの硬さも変化していきますので注意してください。まずはサイドリンクにスプリングの端面がタッチしたところ(スプリングテンション0mm)でメインシャーシとロアブレースの左右の姿勢が揃うように調整すると良いでしょう。

M500WGT

SETTING SHEET

DATE _____

ドライバー _____

コース _____

環境 インドア アウトドア

路面 アスファルト コンクリート カーペット

路面状況 ローグリップ 普通 ハイグリップ

気温 _____ 湿度 _____ % 路面温度 _____

ボディー _____

アッパーアームマウント -15° -10° -5° -0°

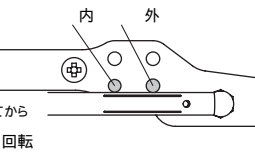
フロントハイトスペーサー 3mm 2mm
(mm)

	アッパーアーム側		ロアアーム側	
サスポール				

フロントスプリング	SS 0.4(黒)	S 0.45(金)	MS 0.5(黒)	M 0.5(銀)	H 0.55(黒)
-----------	--------------	--------------	--------------	-------------	--------------

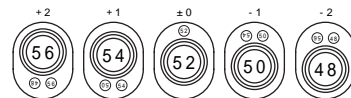
トー角 イン アウト キャンパー角 0 0

サイドスプリング S(銀) M(黒) H(銀) その他()



スプリングテンション 回転

ベアリングホルダー



指数 ピニオンギヤ T
 スパーギヤ T

モーター ブラシ ブラシレス ターン

ローター径 _____ mm 進角 _____ °

バッテリー _____ / _____ _____ mAh

バッテリーレイアウト

縦積みフロント寄り 縦積みリヤ寄り 横積み

1セル及びショートサイズのみ

メカ アンブ/ サーボ/
 受信器/

memo _____

